

**This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 611 786 A1**

au US 5539074

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **94101699.0**

51 Int. Cl.⁵: **C08G 77/38, C08F 246/00,
G02F 1/1337**

22 Anmeldetag: **04.02.94**

30 Priorität: **23.02.93 CH 553/93
17.02.93 CH 488/93**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
24.08.94 Patentblatt 94/34

84 Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI NL

71 Anmelder: **F. HOFFMANN-LA ROCHE AG
Postfach 3255
CH-4002 Basel (CH)**

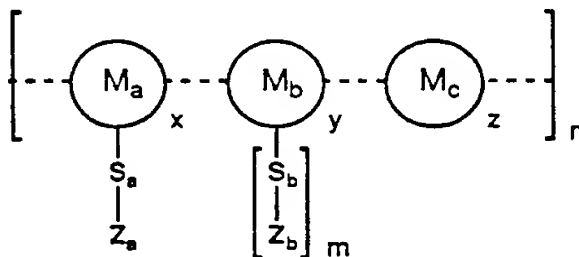
72 Erfinder: **Rolf, Peter
78 Merzhauserstrasse
D-79100 Freiburg (DE)
Erfinder: Kelly, Stephen**

**10 Frankenstrasse
CH-4313 Möhlin (CH)
Erfinder: Schadt, Martin
77 Liestalerstrasse
CH-4411 Seltisberg (CH)
Erfinder: Schmitt, Klaus
16B Gartenstrasse
D-79541 Lörrach (DE)
Erfinder: Schuster, Andreas
14 Falkenbergerstrasse
D-79110 Freiburg (DE)**

74 Vertreter: **Kellenberger, Marcus, Dr. et al
Grenzacherstrasse 124
Postfach 3255
CH-4002 Basel (CH)**

54 Orientierungsschicht für Flüssigkristalle.

57 Die Erfindung betrifft neue lineare und cyclische Polymere oder Oligomere mit einer photoreaktiven Ethen-Gruppe zur Verwendung als Orientierungsschicht für Flüssigkristalle der allgemeinen Formel



I

worin

M_a, M_b, M_c

Monomer-Einheiten für Homo- bzw. Copolymere bedeuten;

x, y, z

Molenbrüche der Copolymere angeben, wobei jeweils $0 < x \leq 1$; $0 \leq y \leq 1$ und $0 \leq z < 1$;

S_a, S_b

Spacer-Einheiten darstellen;

Z_a, Z_b

Molekül-Einheiten, die photochemische Isomerisierung/Dimerisierung eingehen können, darstellen;

n

eine Grösse von 4 - 100 000 ist; und

m

0 oder 1 ist,

sowie deren Verwendung als Orientierungsschicht für Flüssigkristalle.

EP 0 611 786 A1

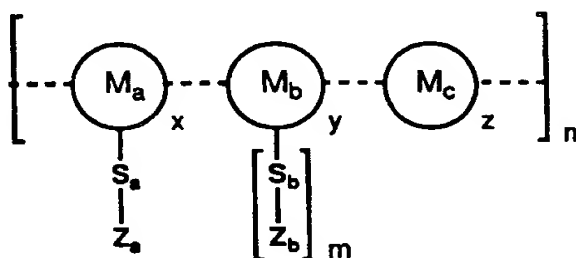
Die Erfindung betrifft neue lineare und cyclische Polymere oder Oligomere mit einer photoreaktiven Ethen-Gruppe zur Verwendung als Orientierungsschicht für Flüssigkristalle.

Die Ausrichtung von Flüssigkristall-Phasen in Zellen kann auf verschiedene Arten bewirkt werden, und erfolgt üblicherweise durch Reiben einer mit einer Polymerschicht beschichteten Glasplatte oder durch schräges Bedampfen einer Glasplatte mit einer SiO_x Schicht. Auf diese Weise können hauptsächlich einheitlich ausgerichtete Schichten hergestellt werden.

Es ist jedoch auch möglich eine strukturierte Orientierung der Flüssigkristall-Phase zu erhalten. Dies kann beispielsweise dadurch erreicht werden, dass eine Glasplatte mit einem Polymer beschichtet wird, welchem zum Beispiel photochemisch orientierbare Farbstoffmoleküle oder photochemisch dimerisierbare Moleküle zugemischt werden, wie dies beispielsweise in EP-A-0 445 629 beschrieben ist. Diese Methoden sind jedoch nicht optimal, da einerseits die Löslichkeit solcher orientierbaren Moleküle im Polymer beschränkt ist, und andererseits die Stabilität auf die Dauer nicht in genügender Weise gewährleistet ist. Eine weitere Möglichkeit zur Herstellung von photochemisch orientierbaren Polymerschichten ist beispielsweise in Jpn. J. Appl. Phys. Vol. 31 (1992), 2155 beschrieben und besteht darin, dass freie Hydroxygruppen am Polymer mit dimerisierbaren Einheiten verestert werden. Ein Nachteil dieser Methode ist jedoch, dass die Veresterung der freien Hydroxygruppen am Polymer mit photochemisch dimerisierbaren Einheiten in der Regel zu einem nicht reproduzierbaren und vorallem zu einem unvollständigen Umsatz führt. Die in der Orientierungsschicht noch vorhandenen, freien Hydroxygruppen führen zu einer unerwünschten Ionenlöslichkeit.

Es stellte sich daher die Aufgabe, eine Orientierungsschicht zu finden, welche die obengenannten Nachteile nicht mehr aufweist.

Die Erfindung betrifft demnach Polymere mit Isomerisierungs-/ Dimerisierungs-Einheiten der allgemeinen Formel:



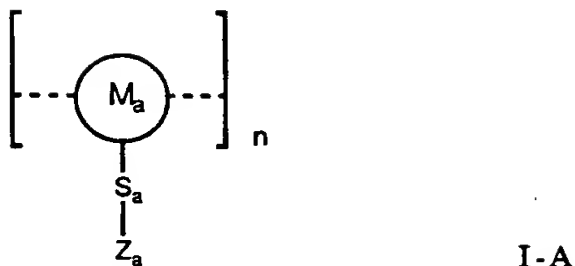
worin

$\text{M}_a, \text{M}_b, \text{M}_c$	Monomer-Einheiten für Homo- bzw. Copolymere bedeuten;
x, y, z	Molenbrüche der Copolymere angeben, wobei jeweils $0 < x \leq 1$; $0 \leq y \leq 1$ und $0 \leq z < 1$;
S_a, S_b	Spacer-Einheiten darstellen;
Z_a, Z_b	Molekül-Einheiten, die photochemische Isomerisierung/Dimerisierung eingehen können, darstellen;
n	eine Grösse von 4 - 100 000 ist und
m	0 oder 1 ist.

Die in der allgemeinen Formel I genannten Monomer-Einheiten M_a , M_b und M_c sind Einheiten für die Bildung von Homopolymeren bzw. Copolymeren und haben, im Rahmen der vorliegenden Erfindung, die in der Polymerchemie üblichen Strukturen. Solche Monomer-Einheiten sind beispielsweise Acrylat, Methacrylat, 2-Chloracrylat, 2-Phenylacrylat, Acryloylphenylen, Acrylamid, Methacrylamid, 2-Chloracrylamid, 2-Phenylacrylamid, Vinylether, Styrol-Derivate, Vinylester, Maleinsäure-Derivate, Fumarsäure-Derivate, Siloxane, Epoxide und dergleichen. Bevorzugte Monomer-Einheiten sind Acrylat, Methacrylat, 2-Chloracrylat, Acrylamid, Methacrylamid, 2-Chloracrylamid, Styrol-Derivate, Siloxane und dergleichen.

Unter dem Ausdruck "Copolymere" werden sowohl statistische als auch alternierende Copolymere, beispielsweise alternierende Copolymere aus Maleinsäurederivaten mit Styrol, verstanden. Vorzugsweise werden statistische Copolymere eingesetzt. Homopolymere umfassen lineare und cyclische Polymere wie beispielsweise cyclische Polysiloxane.

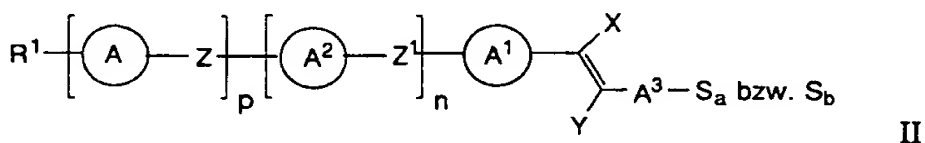
Besonders bevorzugt sind Polymere, worin $z = 0$ ist, insbesondere jedoch Homopolymere der allgemeinen Formel I-A:



Die Spacer-Einheiten S_a bzw. S_b verbinden die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheit (Z_a bzw. Z_b) mit der Monomer-Einheit (M_a bzw. M_b). Solche Spacer-Einheiten sind an und für sich bekannt. Im vorliegenden Fall bedeutet der Ausdruck "Spacer-Einheiten" S_a und S_b beispielsweise unabhängig voneinander eine Alkyl-Kette mit 1 bis 10, vorzugsweise mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen, eine Cycloalkylengruppe mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen, in welcher gegebenenfalls eine oder zwei Methylengruppen durch NH-Gruppen ersetzt sein können, oder Phänylen, welches mit Niederalkyl, Niederalkoxy, -CN, -NO₂, insbesondere jedoch mit Halogen substituiert sein kann, oder Carbonat, eine Estergruppe, eine Amidgruppe, eine Ethergruppe und dergleichen oder aber eine Kombination der genannten Gruppen.

Beispiele von bevorzugten Spacer-Einheiten (S_a und S_b) sind beispielsweise Methyl-, 1,2-Ethyl-, 1,3-Propyl-, 1,4-Butyl-, 1,2-Propyl-, 1,3-Butyl-, Cyclopentan-1,2-diyl-, Cyclopentan-1,3-diyl-, Cyclohexan-1,3-diyl-, Cyclohexan-1,4-diyl-, Piperidin-1,4-diyl-, Piperazin-1,4-diyl-, 1,2-Phenyl-, 1,3-Phenyl-, 1,4-Phenyl-, Ethylenoxy-, Ethylenoxycarbonyl-, Ethylencarboxyl-, -CONH-, -CONR'-, wobei R' Niederalkyl bedeutet.

Die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten Z_a und Z_b sind Molekül-Einheiten, die entweder photochemische cis/trans-Isomerisierung, und photochemische [2 + 2] Cycloaddition eingehen können und damit zu einer Vernetzung der Polymere bzw. Oligomere führen. Die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten Z_a und Z_b sind wie bereits erwähnt über den Spacer S_a an die Monomer-Einheit M_a , bzw. über einen Spacer S_b an die Monomer-Einheit M_b gebunden und haben unabhängig voneinander die allgemeine Formel:



In der Formel II bedeuten:

Ring A¹ unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, in welchem 1 oder 2 CH-Gruppen durch Stickstoff ersetzt sein können, oder 2,5-Thiophendiy-
yl, 2,5-Furanylen, 1,4- oder 2,6-Naphthylen, in welchem eine CH-Gruppe durch Stickstoff
ersetzt sein kann:

Ring A, A² unabhängig voneinander unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, in welchem 1 oder 2 CH-Gruppen durch Stickstoff ersetzt sein können, oder 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, trans-1,4-Cyclohexylen, trans-1,3-Dioxan-2,5-diyl oder 1,4-Piperidyl;

A³ -COO-, -CONH-, -CO-E-, unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, in welchem 1 oder 2 CH-Gruppen durch Stickstoff ersetzt sein können, oder 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, 1,4- oder 2,6-Naphthylen, in welchem eine CH-Gruppe durch Stickstoff ersetzt sein kann:

E unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, in welchem 1 oder 2 CH-Gruppen durch Stickstoff ersetzt sein können, oder 2,5-Thiophendiy, 2,5-Furanylen, 1,4- oder 2,6-Naphthylen, in welchem eine CH-Gruppe durch Stickstoff ersetzt sein kann;

Z, Z¹ unabhängig voneinander eine einfache Kovalenzbindung, -CH₂CH₂-, -COO-, -OOC-, -OCH₂-, -CH₂O-, -C≡C-, -(CH₂)₄-, -O(CH₂)₃-, -(CH₂)₃O- oder die trans-Form von -OCH₂CH=CH-, -CH=CHCH₂O-, -(CH₂)₂CH=CH- oder -CH=CH(CH₂)₂-;

R¹ Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, NCS, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit

1 bis 12 Kohlenstoffatomen, in welchen gegebenenfalls 1 oder 2 nicht benachbarte -CH₂-Gruppen durch Sauerstoff, -COO-, -OOC-, -CO- und/oder eine -CH₂CH₂-Gruppe durch -CH=CH- ersetzt sein können;

n, p unabhängig voneinander 0 oder 1;

X, Y unabhängig voneinander Wasserstoff, Halogen, Cyano, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen, in welchen gegebenenfalls 1 oder 2 nicht benachbarte -CH₂-Gruppen durch Sauerstoff -COO-, -OOC-, -CO- und/oder -CH=CH- ersetzt sein können;

S_a, S_b Spacer Einheiten;

mit der Massgabe, dass nicht gleichzeitig A³ -COO-, n=0 und p=0, A¹ = Phenyl, R¹ Wasserstoff oder Methoxy und S_a bzw. S_b eine Einfachbindung bedeuten.

Die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten der allgemeinen Formel II, deren Ethen-Gruppe unter den Polymerisationsbedingungen nicht, oder nur zu einem geringen Teil in das Polymer eingebaut wird, können nach der Auftragung der Polymerschicht auf einen Träger durch Bestrahlung mit linear polarisiertem Licht selektiv ausgerichtet werden. Dies geschieht entweder durch Isomerisierung der Ethen-Gruppe, durch Dimerisierung der Ethen-Gruppe, oder aber durch gleichzeitige Isomerisierung und Dimerisierung dieser Ethen-Gruppe. Durch die selektive Bestrahlung der Molekül-Einheiten der Formel II können nun ganz bestimmte Bereiche einer Oberfläche ausgerichtet werden, welche durch die Dimerisierung gleichzeitig auch stabilisiert werden.

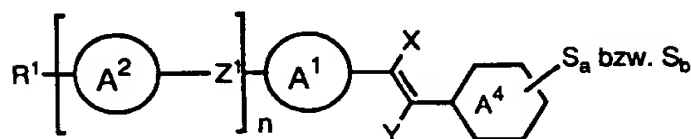
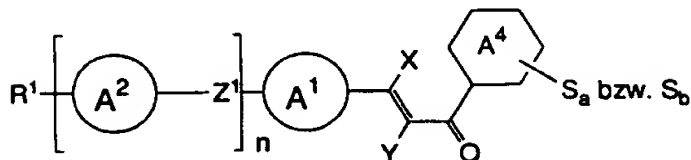
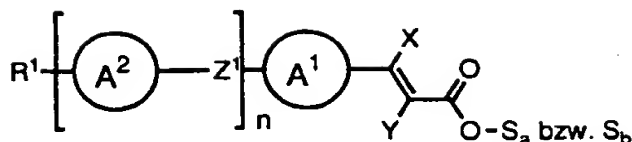
Der in der Formel II verwendete Ausdruck "unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, in welchem 1 oder 2 CH-Gruppen durch Stickstoff ersetzt sein können" umfasst im Rahmen der vorliegenden Anmeldung 1,4-Phenylen, 2-Fluor-1,4-phenylen, 2,3-Difluor-1,4-phenylen, 2,6-Difluor-1,4-phenylen, 2-Chlor-1,4-phenylen, 2,3-Dichlor-1,4-phenylen, 2,6-Dichlor-1,4-phenylen, 2-Cyano-1,4-phenylen, 2,3-Dicyano-1,4-phenylen, 2-Nitro-1,4-phenylen, 2,3-Dinitro-1,4-phenylen, 2-Brom-1,4-phenylen, 2-Methyl-1,4-phenylen, sowie Pyridin-2,5-diyl, Pyrimidin-2,5-diyl und dergleichen. Besonders bevorzugt sind 1,4-Phenylen, 2-Fluor-1,4-phenylen, 2,3-Difluor-1,4-phenylen, 2,6-Difluor-1,4-phenylen, Pyridin-2,5-diyl oder Pyrimidin-2,5-diyl.

Der Ausdruck "1,4- oder 2,6-Naphthylen, in welchem eine CH-Gruppe durch Stickstoff ersetzt sein kann" umfasst im Rahmen der vorliegenden Erfindung 1,4-Naphthylen, 2,6-Naphthylen, 1-Benzazin-2,6-diyl und 2-Benzazin-1,4-diyl.

Der Ausdruck "gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen, in welchen gegebenenfalls 1 oder 2 nicht benachbarte -CH₂-Gruppen durch Sauerstoff, -COO-, -OOC-, -CO- und/oder eine -CH₂CH₂-Gruppe durch -CH=CH- ersetzt sein können" umfasst im Rahmen der vorliegenden Erfindung umfasst geradkettige und verzweigte (gegebenenfalls chirale) Reste wie Alkyl, Alkenyl, Alkoxy, Alkenyloxy, Alkoxyalkyl, Alkenyloxyalkyl, Alkoxyalkenyl, 1-Fluoralkyl, 1,1-Difluoralkyl, 2-Fluoralkyl, 2-Fluoral-koxy, endständiges Fluoralkyl, endständiges Difluormethylalkyl, endständiges Trifluormethylalkyl, endständiges Trifluormethylalkoxy, und dergleichen mit 1 bzw. 2 bis 12 Kohlenstoffatomen. Beispiele bevorzugter Reste sind Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, 1-Methylpropyl, 1-Methylheptyl, 2-Methylbutyl, 3-Methylpentyl, Vinyl, 1E-Propenyl, 1E-Butenyl, 1E-Pentenyl, 1E-Hexenyl, 3-Butenyl, 3E-Pentenyl, 3E-Hexenyl, 4-Pentenyl, 4Z-Hexenyl, 5-Hexenyl, 6-Heptenyl, 7-Octenyl, Methoxy, Ethoxy, Propyloxy, Butyloxy, Pentyloxy, Hexyloxy, Heptyloxy, Octyloxy, 1-Methylpropyloxy, 1-Methylheptyloxy, 2-Methylbutyloxy, Allyloxy, 2E-Butenyloxy, 2E-Pentenyloxy, 3-Butenyloxy, 3Z-Pentenyloxy, 4-Pentenyloxy, 5-Hexenyloxy, 6-Heptenyloxy, 7-Octenyloxy, 2-Methoxyethyl, 3-Methoxypropyl, 3-Methoxy-1E-propenyl, 1-Fluorpropyl, 1-Fluorpentyl, 2-Fluorpropyl, 2,2-Difluorpropyl, 3-Fluorpropyl, 3,3-Difluorpropyl, 3,3,3-Trifluorpropyl, 2-Fluorpropyloxy, 3-Fluorpropyloxy, 2,2-Difluorvinyl, 2-(3,3-Difluor)propenyl und dergleichen. Besonders bevorzugte Reste haben 1 bzw. 2 bis 6 Kohlenstoffatome.

Der Ausdruck "Halogen" bezeichnet im Rahmen der vorliegenden Erfindung Fluor, Chlor, Brom und Iod, insbesondere jedoch Fluor und Chlor.

Bevorzugte Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten der allgemeinen Formeln II sind



20 in den Formeln II-A, II-B und II-C bedeuten

Ring A¹ unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, oder Pyrimidin-2,5-diyl, Pyridin-2,5-diyl, 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, 1,4-Naphthylen oder 2,6-Naphthylen;

25 Ring A² unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, oder Pyrimidin-2,5-diyl, Pyridin-2,5-diyl, 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, trans-1,4-Cyclohexylen, trans-1,3-Dioxan-2,5-diyl oder 1,4-Piperidyl;

Ring A⁴ unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen;

Z¹ eine einfache Kovalenzbindung, -CH₂CH₂-, -COO-, -OCH₂-, -(CH₂)₄-, -O(CH₂)₃- oder -(CH₂)₃O-;

30 R¹ Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen, in welchen gegebenenfalls 1 oder 2 nicht benachbarte -CH₂-Gruppen durch Sauerstoff, -COO-, und/oder eine -CH₂CH₂-Gruppe durch -CH=CH- ersetzt sein können;

n 0 oder 1 ist;

35 X Wasserstoff oder gegebenenfalls mit Halogen substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen;

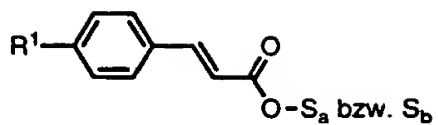
Y Wasserstoff, Cyano, -COO-Alkyl, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen; und

S_a, S_b Spacer Einheiten;

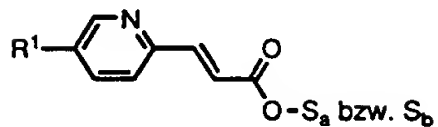
40 mit der Massgabe, dass in der Formel II-A nicht gleichzeitig n=0, A¹= Phenyl, R¹ Wasserstoff oder Methoxy, X und Y Wasserstoff und S_a bzw. S_b eine Einfachbindung bedeuten.

Bevorzugte Verbindungen der allgemeinen Formeln II-A bis II-C sind diejenigen, worin X Wasserstoff und Y Wasserstoff, Cyano oder gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeuten; insbesondere sind jedoch diejenigen bevorzugt, worin X und Y Wasserstoff darstellen.

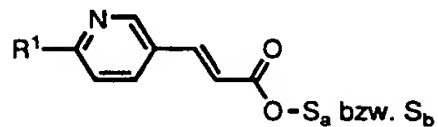
45 Ganz besonders bevorzugte Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten sind diejenigen der allgemeinen Formel II-A, wie beispielsweise



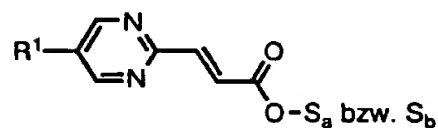
IIa



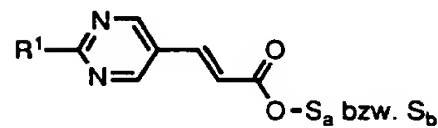
IIb



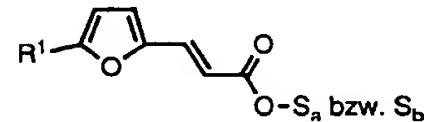
IIc



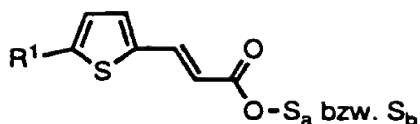
IIId



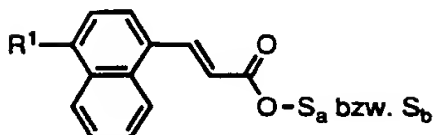
IIe



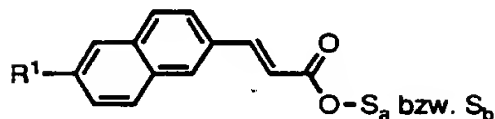
IIIf



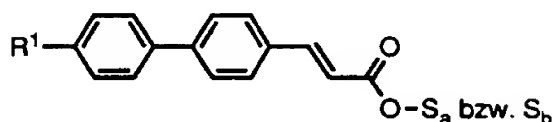
IIg



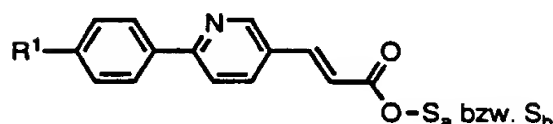
IIh



IIi



IIj



IIk

worin R¹ Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, Alkyl oder Alkoxy mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen. Mit der
Massgabe, dass in der Formel IIa nicht gleichzeitig R¹ Wasserstoff oder Methoxy und S_a bzw. S_b eine
Einfachbindung bedeuten.

Die Polymere der Formel I zeichnen sich dadurch aus, dass sie einfach zugänglich sind. Die Monomere
werden zunächst aus den einzelnen Bestandteilen, d.h. aus der Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheit der
Formel II, den Spacern (S_a, S_b), und den polymerisierbaren Teilen (M_a, M_b oder M_c) zusammengesetzt. Die
Bildung der Polymere erfolgt anschliessend in an sich bekannter Weise. Die Polymerisation kann beispiels-
weise in der Schmelze oder aber in Lösung unter Sauerstoffausschluss und in Anwesenheit eines Radikal-
Initiators, der thermisch, photochemisch oder durch eine Redox-Reaktion Radikale generieren kann, erfol-
gen. Die Reaktion kann in einem Temperatur-Bereich von -10 °C bis 120 °C, vorzugsweise in einem Bereich
von 20 °C bis 100 °C erfolgen.

Zur Herstellung von Polymerschichten in selektiv flächig begrenzten Bereichen kann beispielsweise
zunächst eine Lösung des erhaltenen Polymermaterials hergestellt werden, welche in einer Spin-Coating-
Apparatur auf einem, mit einer Elektrode beschichteten, Träger (z.B. mit Indium-Zinn-Oxid (ITO) beschichte-
te Glasplatte) aufgeschleudert wird, so dass homogene Schichten von 0,05 - 50 µm Dicke entstehen.
Gleichzeitig können die zu isomerisierenden und dimerisierenden (zu vernetzenden) Bereiche z.B. mit einer
Quecksilber-Hochdruck-Lampe, einer Xenonlampe oder einem gepulsten UV-Laser unter Verwendung eines
Polarisators und gegebenenfalls einer Maske zur Abbildung von Strukturen belichtet werden. Die Belich-
tungsdauer ist abhängig von der Leistung der einzelnen Lampen und kann von wenigen Minuten bis zu
mehreren Stunden variieren. Die Vernetzung kann aber auch durch Bestrahlung der homogenen Schicht
unter Verwendung von Filtern, die z.B. nur die für die Vernetzungsreaktion geeignete Strahlung hindurchlas-
sen, erfolgen.

Die erfindungsgemässen Polymere werden durch die folgenden Beispiele weiter veranschaulicht. In den
nachstehenden Beispielen bedeutet T_g die Glasstemperatur, ΔC_p die Änderung der spezifischen Wärmeka-
pazität bei konstantem Druck, ΔH die Umwandlungsenthalpie, log I₀/I die Extinktion, ε den molaren
dekadischen Absorptionskoeffizienten, C eine kristalline, S eine smektische, N eine nematische und I die
isotrope Phase.

Beispiel 1

1g Methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat und 0,002 g Azobisisobutyronitril wurden in 4 ml Tetrahydrofuran gelöst. Die Lösung wurde 10 Min. lang mit einem schwachen Stickstoffstrom durchspült, und anschliessend wurde das Reaktionsgefäß luftdicht verschlossen. Die Lösung wurde 24 Stunden auf 60 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgefäß geöffnet und die Lösung unter Rühren mit 5 ml Tetrahydrofuran verdünnt. Anschliessend wurde die verdünnte Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur in 450 ml Diethylether getropft. Das ausgefallene Polymer wurde abfiltriert, getrocknet, in 30 ml Dichlormethan gelöst und diese Lösung in 450 ml Diethylether getropft. Dieser Vorgang wurde weitere zweimal wiederholt. Nach Filtrieren und Trocknen bei 50 °C im Vakuum ergab dies 0,4 g Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat), Tg. 123 °C, Klp. (S-l) 160 °C;

Das als Ausgangsmaterial verwendete Methacryloyloxyethyl-3-(E)-4-pentyl-4'-biphenylacrylat wurde wie folgt hergestellt:

(a). Eine Lösung von 10 g 4-Pentyl-4'-cyanobiphenyl in 150 ml Toluol wurde unter Stickstoffbegasung bei 0 °C tropfenweise mit 65 ml einer 1 M Lösung von Diisobutylaluminiumhydrid in Toluol versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde über Nacht bei Raumtemperatur gerührt, dann tropfenweise mit 340 ml 1N Schwefelsäure versetzt, 1 Stunde bei Raumtemperatur gerührt, auf 1,000 ml Wasser gegossen und dann dreimal mit je 100 ml Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden zweimal mit je 50 ml gesättigter Kochsalz-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und anschliessend eingeengt. Chromatographische Reinigung des Rückstandes an Kieselgel mit Hexan/Ethylacetat (Vol. 9:1) ergab 10,1 g 4-Pentyl-4'-biphenylcarboxaldehyd.

(b). Ein Gemisch von 11,9 g Phosphonoessigsäure-P,P-diethyl-trimethylsilylester in 370 ml absolutem Tetrahydrofuran wurde bei 0 °C und unter Stickstoffbegasung vorgelegt und dann tropfenweise mit 27,7 ml einer 1,6 M Lösung von Butyllithium in Hexan versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde 2 Stunden bei Raumtemperatur gerührt, dann mit einer Lösung aus 10,1 g 4-Pentyl-4'-biphenylcarboxaldehyd und 15 ml absolutem Tetrahydrofuran versetzt, noch 1,5 Stunden bei Raumtemperatur gerührt, auf 100 ml Wasser gegossen und dann dreimal mit je 50 ml Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden zweimal mit je 50 ml gesättigter Kochsalz-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und anschliessend eingeengt. Zweimaliges Umkristallisieren des Rohproduktes aus Ethylalkohol ergab 17,0 g 3-(E)-[4-Pentyl-4'-biphenyl]acrylsäure, Smp. (C-N) 209 °C und Klp. (N-l) 284 °C (Zersetzung).

(c). Zu einer Lösung von 5,4 g 2-Hydroxyethylmethacrylat, 11,6 g 3-(E)-[4-Pentyl-4'-biphenyl]acrylsäure und 1,21 g 4-(Dimethylamino)pyridin in 300 ml Tetrahydrofuran wurde unter Rühren bei 0 °C innert 15 Minuten 9,4 g N,N'-Dicyclohexylcarbodiimid gegeben. Das Reaktionsgemisch wurde über Nacht bei Raumtemperatur weitergerührt, dann filtriert, das Filtrat auf Wasser gegossen und dreimal mit je 50 ml Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden zweimal mit je 50 ml gesättigter Kochsalz-Lösung gewaschen, über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und anschliessend eingeengt. Chromatographische Reinigung des Rückstandes an Kieselgel mit Hexan/Ethylacetat (Vol. 9:1) und zweimaliges Umkristallisieren der gemäss Dünnschichtchromatographie reinen Fraktionen aus Ethylalkohol ergab 4,5 g Methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat, Smp. 72 °C.

In analoger Weise können folgende Verbindungen hergestellt werden:

Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-ethyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-propyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-butyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-hexyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-heptyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-octyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxybutyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyhexyl-3-(E)-[4-pentyl-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-ethoxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-propyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-butyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-hexyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-heptyloxy-4'-biphenyl]acrylat);

- Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat), T_g 106 °C, Klp. (S-I) 170 °C;
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxybutyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 5 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat), T_g 134 °C;
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxybutyl-3-(E)-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxybutyl-3-(E)-[4-(R)-2-octyloxy]-4'-biphenyl]acrylat);
 10 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-methylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-ethylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-propylcyclohexyl)phenyl]acrylat), T_g 88 °C;
 15 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-butylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-pentylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-hexylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-heptylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-(trans-4-pentylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 20 Poly(methacryloyloxybutyl-3-(E)-[4-(trans-4-pentylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-(trans-4-pentylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(trans-4-pentylcyclohexyl)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-biphenylacrylat), T_g = 98 °C;
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-biphenylacrylat);
 25 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-phenylacrylat), T_g = 60 °C;
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-ethylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methoxyphenyl]acrylat), T_g = 69 °C;
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-ethoxyphenyl]acrylat);
 30 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-methylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-ethylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-ethoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-cyanophenyl]acrylat);
 35 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-cyanophenyl]acrylat), T_g = 105 °C;
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-nitrophenyl]acrylat);
 40 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-nitrophenyl]acrylat), T_g = 106 °C;
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-chlorophenyl]acrylat), T_g = 72 °C;
 45 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[2,4-di-methylphenyl]acrylat);
 50 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[2,4-di-methylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[2,3-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[2,4-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[2,4-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-methoxyphenyl]acrylat);
 55 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,5-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-cyanophenyl]acrylat);



Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,5-di-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[2,4-di-nitrophenyl]acrylat);
 5 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[2,4-di-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,5-di-chlorophenyl]acrylat);
 10 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,5-di-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 15 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[5-bromo-2-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 20 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 25 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-trifluoromethylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-trifluoromethylphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-trifluoromethoxyphenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-trifluoromethoxyphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-biphenylacrylat);
 30 Poly(2-chloroacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methylphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxypropyl-3-(E)-[4-ethoxyphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxypropyl-3-(E)-[4-cyanophenyl]acrylat);
 35 Poly(2-chloroacryloyloxyethyl-3-(E)-[3-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxybutyl-3-(E)-[3-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3-fluorophenyl]acrylat);
 40 Poly(2-chloroacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[2,4-di-methylphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-methoxyphenyl]acrylat);
 Poly(2-chloroacryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-cyanophenyl]acrylat);
 45 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-cyanophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxybutyl-3-(E)-[2,4-di-nitrophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxypropyl-3-(E)-[3,4-di-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3,5-di-chlorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3,4-di-fluorophenyl]acrylat);
 50 Poly(acryloyloxypropyl-3-(E)-[3,5-di-fluorophenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-chloroacryloyloxypropyl-3-(E)-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyhexyl-3-(E)-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 55 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-trifluoromethylphenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-trifluoromethoxyphenyl]acrylat).

Beispiel 2

1,5 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-[4-(4-methoxyphenylcarbonyloxy)phenyl]acrylat und 0,003 g Azobisisobutyronitril wurden in 6,8 ml Tetrahydrofuran gelöst. Die Lösung wurde 10 Min. lang mit einem schwachen Argonstrom durchspült und anschliessend wurde das Reaktionsgefäss luftdicht verschlossen. Die Lösung wurde für 20 Stunden auf 60 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgefäss geöffnet und die Lösung unter Rühren mit 3,5 ml Tetrahydrofuran verdünnt. Anschliessend wurde die verdünnte Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur in 300 ml Diethylether getropft. Das ausgefallene Polymer wurde abfiltriert, getrocknet, in 10 ml Dichlormethan gelöst und diese Lösung in 300 ml Diethylether getropft. Dieser Vorgang wurde weitere zweimal wiederholt. Nach Filtrieren und Trocknen bei 50 °C im Vakuum ergab dies 1,15 g Poly(4-methacryloyloxybutyl-(E)-3-[4-(4-methoxyphenylcarbonyloxy)phenyl]acrylat). Das Polymer besitzt eine Glasstufe bei $T_g = 38\text{ °C}$ ($\Delta c_p = 0,17\text{ J/gK}$) und einen Klärpunkt (S_A-I) bei 202 °C ($\Delta H = 6,9\text{ J/g}$).

Das als Ausgangsmaterial verwendete 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-[4-(4-methoxyphenylcarbonyloxy)phenyl]acrylat wurde wie folgt hergestellt:

a) 5 g (E)-4-Hydroxymethylsäure wurden in einer Lösung von 2,8 g Kaliumhydroxid in 25 ml Wasser gelöst. Zu der eisgekühlten Lösung wurde viermal je 1 g Chlorameisensäureethylester zugegeben und anschliessend jeweils 10 Minuten intensiv gerührt. Das Reaktionsgemisch wurde weitere 30 Minuten bei 0 °C gerührt und anschliessend mit 2 N Salzsäure neutralisiert. Das Rohprodukt wurde abfiltriert zweimal aus Ethanol/Wasser (Vol. 8:2) umkristallisiert. Dies ergab 5,7 g 4-(E)-Ethyloxycarbonyloxymethylsäure, Smp. 173 - 176 °C.

b) Eine Lösung von 5,2 g 4-(E)-Ethyloxycarbonyloxymethylsäure in 20 ml Thionylchlorid und 0,05 ml N,N-Dimethylformamid wurde 3 Stunden unter Rückfluss erhitzt. Anschliessend wurde überschüssiges Thionylchlorid abdestilliert. Zu einer Lösung des entstandenen 4-(E)-Ethyloxycarbonyloxymethylsäurechlorids in 15 ml Pyridin wurden unter Rühren bei 0 °C innert 15 Minuten 3,3 g 4-Hydroxybutylmethacrylat zugetropft. Das Reaktionsgemisch wurde bei Raumtemperatur 12 Stunden weitergerührt, dann auf Wasser gegossen und dreimal mit je 50 ml Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und anschliessend eingeeengt. Chromatographische Reinigung an Kieselgel mit Hexan/Ethylacetat (Vol. 7:3) ergab 3 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-ethoxycarbonyloxyphenyl)acrylat, Smp. 54 - 56 °C.

c) 5 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-ethoxycarbonyloxyphenyl)acrylat wurden in 40 ml Pyridin gelöst und bei Raumtemperatur mit einer Mischung aus 60 ml Aceton und 7 ml 25 %iger wässriger Ammoniaklösung versetzt. Das Reaktionsgemisch wurde 12 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Nach Abdestillieren des Acetons wurde mit 2 N Salzsäure neutralisiert, das Reaktionsgemisch mit 100 ml Wasser verdünnt und anschliessend 3 mal mit je 100 ml Diethylether extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden über Natriumsulfat getrocknet, filtriert und eingeeengt. Chromatographische Reinigung des Rückstandes an Kieselgel mit Hexan/Ethylacetat (Vol. 7:3) ergab 3 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-hydroxyphenyl)acrylat.

d) 2,0 g 4-Methoxybenzoesäurechlorid in 25 ml Dichlormethan wurden unter Rühren bei 0 °C zu einer Lösung von 3,5 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-hydroxyphenyl)acrylat und 1,2 g Triethylamin in 40 ml Dichlormethan innert 30 Min zugetropft. Das Reaktionsgemisch wurde über Nacht bei Raumtemperatur weitergerührt, dann filtriert und anschliessend eingeeengt. Chromatographische Reinigung des Rückstandes an Kieselgel mit Hexan/Ethylacetat (Vol. 7:3) und zweimaliges Umkristallisieren aus Ethanol ergab 4,5 g 4-Methacryloyloxybutyl-(E)-3-[4-(4-methoxyphenylcarbonyloxy)phenyl]acrylat, Smp. 89 - 90 °C.

In analoger Weise können folgende Verbindungen hergestellt werden:

Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-ethoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-propoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-butyloxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-pentyloxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-hexyloxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-heptyloxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-octyloxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyhexyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-[(S)-2-methylbutyloxy]benzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(acryloyloxybutyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat).

Beispiel 3

2,5 g 2-Methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat und 2,5 g 2-Methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-chlorphenyl)acrylat, sowie 0,014 g Azobisisobutyronitril wurden in 35 ml Tetrahydrofuran gelöst. Die Lösung wurde 10 Minuten lang mit einem schwachen Argonstrom durchspült und anschliessend wurde das Reaktionsgefäß luftdicht verschlossen. Die Lösung wurde für 24 Stunden auf 60 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgefäß geöffnet und die Lösung unter Rühren mit 7,5 ml Tetrahydrofuran verdünnt. Anschliessend wurde die verdünnte Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur in 500 ml Diethylether getropft. Das ausgefallene Polymer wurde abfiltriert, getrocknet, in 40 ml Dichlormethan gelöst und diese Lösung in 500 ml Diethylether getropft. Dieser Vorgang wurde weitere zweimal wiederholt. Nach Filtrieren und Trocknen bei 50 °C im Vakuum ergab dies 3,8 g Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-chlorphenyl)acrylat). Das Polymer besitzt eine Glasstufe bei $T_g = 74$ °C. λ_{max} . (0,586 mg/100 ml CH_2Cl_2): 227 nm, ($\log I_0/I = 0,213$), 287,8 nm, ($\log I_0/I = 0,367$).

Die als Ausgangsmaterialien verwendeten Monomere wurden wie folgt hergestellt:

50 g 4-(E)-Chlorzimtsäure, 33,9 g 2-Hydroxyethylmethacrylat und 0,3 g 4-Dimethylaminopyridin wurden in 200 ml Tetrahydrofuran vorgelegt. Bei Raumtemperatur wurde innert 120 Minuten eine Lösung von 57,2 g Dicyclohexylcarbodiimid in 100 ml Tetrahydrofuran zugetropft. Die Mischung wurde weitere 28 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Anschliessend wurde der ausgefallene N,N'-Dicyclohexylharnstoff abfiltriert und mit 100 ml Tetrahydrofuran gewaschen. Nach Abdestillieren des Tetrahydrofurans wurde der Rückstand in 300 ml Dichlormethan gelöst. Die Dichlormethanolösung wurde mit 200 ml 5 %iger Essigsäure und anschliessend dreimal mit je 250 ml Wasser gewaschen, und über Natriumsulfat getrocknet. Nach Entfernen des Lösungsmittels wurde der Rückstand bei -50 °C aus Ethanol umkristallisiert. Dies ergab 20,4 g 2-Methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-chlorphenyl)acrylat als weisse Kristalle mit einem Schmelzpunkt von 58 - 60 °C.

Analog dazu wurde 2-Methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat mit einem Schmelzpunkt von 35 - 36 °C hergestellt.

In analoger Weise können folgende Polymere hergestellt werden:

Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-nitrophenyl)acrylat), $T_g = 89$ °C;

Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat);

Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat-co-2-acryloyloxyethyl-(E)-3-(4-nitrophenyl)acrylat);

Poly(2-methacryloyloxypropyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyhexyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat);

Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-nitrophenyl)acrylat);

Poly(acryloyloxybutyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)-(Z)-3-methylacrylat);

Poly(acryloyloxybutyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat-co-acryloyloxybutyl-(Z)-3-(4-methoxyphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat);

Poly(styryl-4-carboxyloxyhexyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-styryl-4-carboxyloxyhexyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat);

Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat);

Poly(2-chloracryloyloxyethyl-(E)-3-(4-chlorphenyl)acrylat-co-2-chloracryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat);

Poly(2-methacrylamidoethyl-(E)-3-(4-cyanophenyl)acrylat-co-2-methacrylamidobutyl-3-(E)-[4-propyloxy-4'-biphenyl]acrylat));

Poly(2-chloracrylamidoethyl-(E)-3-(4-cyano-4'-biphenyl)acrylat-co-2-chloracrylamidoethyl-3-(E)-[4-methyloxyphenyl]acrylat));

Poly(acrylamidomethyl-(E)-3-(4-butyloxyphenyl)acrylat-co-acrylamidobutyl-3-(E)-[4-butyloxy-4'-biphenyl]acrylat));

Poly(2-methacrylamidoethyl-(E)-3-(4-octyloxy-4'-biphenyl)acrylat-co-2-acrylamidobutyl-3-(E)-[4-(R)-2-octyloxy]-4'-biphenyl]acrylat));

Poly(2-methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-ethyloxyphenyl)-(Z)-3-methylacrylat-co-2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-(4-methoxy-4'-biphenyl)-2-cyanoacrylat);

Poly(methacryloyloxybutyl-3-(E)-[4-(trans-4-butylcyclohexyl)phenyl]-3-(Z)-methylacrylat-co-styrol);

Poly(acryloyloxyethyl-3-(E)-[4-octyloxy-4'-biphenyl]acrylat-co-methyl acrylat);
 Poly(ethyl methacrylat-co-methacryloyloxyethyl-3-(E)-[4-(4-propoxybenzoyloxy)phenyl]acrylat);
 Poly(methacrylamidoethyl-(E)-3-(4-propyloxyphenyl)acrylat-co-methyl methacrylamid);
 Poly(2-chloracryloyloxyhexyl-3-(E)-[4-(trans-4-methylcyclohexyl)phenyl]acrylat-co-methyl 2-chloracrylat);
 5 Poly(2-chloracryloyloxypropyl-(E)-3-(4-methoxy-4'-biphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat-co-2-chloracryloyloxybutyl-(Z)-3-(4-methoxy-4'-biphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat-co-methyl 2-chloracrylat);
 Poly(ethyl 2-methacrylat-co-2-methacryloyloxypropyl-(E)-3-(4-pentyloxyphenyl)acrylat-co-2-methacryloyloxybutyl-(E)-3-(4-[(S)-2-methylbutyloxy]-4'-biphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat);
 Poly(methacryloyloxypropyl-3-(E)-[4-(trans-4-butylcyclohexyl)phenyl]-3-(Z)-methylacrylat-co-2-
 10 methacryloyloxypropyl-(E)-3-(4-[(R)-2-octyloxy]phenyl)-3-(Z)-methylacrylat-co-styrol).

Beispiel 4

2,4 g But-3-en-3-phenylacrylat und 0,6 g Poly(methyl-hydrogen-siloxan) wurden in 8 ml Toluol (Thiophen
 15 frei) gelöst. Die Lösung wurde über ein Septum auf dem Reaktionsgefäß 10 Minuten lang mit einem
 schwachen Argonstrom durchspült. Anschliessend wurden bei Raumtemperatur unter Rühren 20 µl einer
 Platin-divinyltetramethyldisiloxan Lösung (Fa. PETRARCH SYSTEMS, PC075) in das Reaktionsgemisch
 eingespritzt. Das Reaktionsgemisch wurde 30 Minuten bei Raumtemperatur und 18 Stunden bei 60 °C
 gerührt. Anschliessend wurde das Reaktionsgemisch unter Rühren in 200 ml n-Hexan getropft. Das
 20 ausgefallene Polymer wurde abgetrennt, in 10 ml Toluol gelöst und wiederum in 200 ml n-Hexan ausgefällt.
 Dieser Vorgang wurde noch zweimal wiederholt. Nach trocknen im Hochvakuum ergab dies 1,8 g Poly-
 (butyl-3-phenylacrylat)-methyl siloxan] mit einer Glasstufe $T_g = -25$ °C, $\Delta c_p = 0,31$ J/gK.

Die als Ausgangsmaterial verwendete But-3-en-3-phenylacrylat wurde wie folgt hergestellt:

22,2 g Zimtsäure, 12,5 g But-3-en-1-ol und 0,2 g 4-N,N-Dimethylaminopyridin wurden in 80 ml Dichlormethan
 25 vorgelegt. Bei 5 - 10 °C wurde innert 120 Minuten eine Lösung von 33,05 g Dicyclohexylcarbodiimid
 in 80 ml Dichlormethan zugetropft. Die Mischung wurde weitere 18 Stunden bei Raumtemperatur gerührt.
 Anschliessend wurde der ausgefallene N,N'-Dicyclohexylharnstoff abfiltriert und mit 150 ml Dichlormethan
 gewaschen. Die Dichlormethanolösung wurde mit 200 ml 5 %iger Essigsäure und anschliessend dreimal mit
 je 250 ml Wasser gewaschen, filtriert und über Natriumsulfat getrocknet. Nach Einengen des Lösungsmittels
 30 wurde der Rückstand an Kieselgel mit Dichlormethan chromatographiert. Dies ergab nach Trocknen im
 Hochvakuum 22,1 g But-3-en-3-phenylacrylat als farblose Flüssigkeit.

In analoger Weise können folgende Verbindungen hergestellt werden:

Poly(methyl-[propyl-3-(E)-(4-methyloxy-4'-biphenyl)acrylat] siloxan);
 Poly(methyl-[pentyl-3-(E)-[4-(trans-4-propylcyclohexyl)phenyl]acrylat] siloxan);
 35 Poly(methyl-[hexyl-3-(E)-[4-(4-methoxybenzoyl)phenyl]acrylat] siloxan);
 1,3,5,7-Tetra[butyl-3-(E)-(4-methoxy-4'-biphenyl)acrylat]-1,3,5,7-tetramethyl-cyclotetrasiloxan;
 Poly(methyl-[butyl-3-(E)-(4-methoxyphenyl)acrylat] siloxan);
 Poly(methyl-[butyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)acrylat] siloxan-co-methyl-[propyl-3-(E)-[4-ethyloxy-4'-biphe-
 nyl]acrylat] siloxan);
 40 Poly(dimethylsiloxan-co-methyl-[butyl-3-(E)-[4-methyloxy-4'-biphenyl]acrylat] siloxan);
 Poly(dimethylsiloxan-co-methyl-[propyl-(E)-3-(4-methoxyphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat] siloxan-co-me-
 thyl-[propyl-3-(Z)-[4-methoxyphenyl)-2-carboxyethyl-acrylat] siloxan);
 Poly(dimethylsiloxan-co-methyl-[octyl-3-(E)-(4-methyloxy-4'-biphenyl)acrylat] siloxan-co-[pentyl-(E)-3-(4-
 methoxyphenyl)acrylat] siloxan).

Beispiel 5

1,5 g (E)-3-(4-Cyano-phenyl)-N-[3-(2-methyl-acryloylamino)-propyl]-acrylamid und 0,0083 g Azobisisobuty-
 ronitril wurden in 10 ml N,N-Dimethylformamid gelöst. Die Lösung wurde 10 Min. lang mit einem
 50 schwachen Argonstrom durchspült. Anschliessend wurde das Reaktionsgefäß luftdicht verschlossen. Die
 Lösung wurde für 16 Stunden auf 70 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgefäß geöffnet und die
 Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur in 300 ml Diethylether getropft. Das ausgefallene Polymer wurde
 abfiltriert, getrocknet, in 10 ml N,N-Dimethylformamid gelöst und diese Lösung erneut in 300 ml Diethyle-
 ther getropft. Dieser Vorgang wurde noch zweimal wiederholt. Filtrieren und Trocknen bei 50 °C im
 55 Vakuum ergab 0,54 g Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid). Das Polymer be-
 sitzt eine Glasstufe bei $T_g = 165$ °C ($\Delta c_p = 0,46$ J/gK).

Das als Ausgangsmaterial verwendete (E)-3-(4-Cyano-phenyl)-N-[3-(2-methylacryloylamino)-propyl]-acryla-
 mid wurde wie folgt hergestellt:

4,12 g 4-Cyano-zimtsäure wurden in 35 ml Methylenchlorid suspendiert und 10 Min. mit einem schwachen Argonstrom begast. Nach Abkühlung auf -15 °C wurden unter Rühren nacheinander 3,8 ml Diphenylphosphinsäurechlorid und 3,3 ml Triethylamin zugetropft. Anschliessend wurde zu diesem Reaktionsgemisch eine Suspension bestehend aus 4,25 g N-(3-Aminopropyl)methacrylamid hydrochlorid und 6,6 ml Triethylamin in 40 ml Tetrahydrofuran langsam zugegeben. Der Reaktionsansatz wurde über Nacht gerührt, wobei die Temperatur auf etwa 12 °C anstieg. Die Reaktionsmischung wurde zur Aufarbeitung im Vakuum eingeeengt. Der verbliebene Rückstand wurde in 200 ml Wasser ausgefällt, abfiltriert und aus einer Mischung aus 10 ml Ethanol und 30 ml Wasser umkristallisiert. Dies ergab 3,13 g (E)-3-(4-Cyano-phenyl)-N-[3-(2-methyl-acryloylamino)-propyl]-acrylamid. λ_{\max} (Ethanol) = 284,3 nm (ϵ = 32290 l mol⁻¹ cm⁻¹).
 10 Unter Berücksichtigung von Beispiel 1b) können folgende Verbindungen in analoger Weise hergestellt werden:

Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 15 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-phenyl-acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 20 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 25 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylamid);
 30 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 35 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 40 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,3-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 45 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 50 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 55 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);

- Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 5 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 10 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-biphenyl-acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 15 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloylaminopropyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid);
 20 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 25 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylamid);
 30 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylamid);
 35 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 40 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 45 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 50 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 55 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);

- Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 5 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 10 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[5-bromo-2-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2-chloro-5-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2-chloro-5-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 15 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[2-chloro-6-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[2-chloro-6-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 20 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-biphenylacrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 25 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(2-methacryloyloxyethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-methacryloyloxypropyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 30 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-phenyl-acrylat);
 35 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylat);
 40 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylat);
 45 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylat);
 50 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylat);
 55 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylat);

- Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 5 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylat);
 10 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylat);
 15 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 20 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 25 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 30 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 35 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(2-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylat);
 Poly(3-methacryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-ethyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid);
 40 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(4-acryloylaminoethyl-(E)-3-phenyl-acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 45 Poly(4-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 50 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(4-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 55 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,3-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);

- Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(5-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(6-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 5 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[5-bromo-2-methoxy-phenyl]acrylamid);
 10 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-5-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(6-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 15 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-biphenyl-acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-ethyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 20 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(4-acryloyloxybutyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-4-phenyl-acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylamid);
 25 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(6-acryloyloxyhexyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylamid);
 30 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(5-acryloyloxypropyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 35 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[2,3-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylamid);
 40 Poly(6-acryloyloxyhexyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[3,5-di-chloro-phenyl]acrylamid);
 45 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylamid);
 Poly(4-acryloyloxybutyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 50 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylamid);
 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-biphenyl-acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloyloxyethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylamid);
 55 Poly(3-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(5-acryloyloxypropyl-(E)-3-[4-(trans-4-ethyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylamid);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-cyano-phenyl]acrylat);

- Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-ethyl-phenyl]acrylat);
 5 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-propyl-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethyl-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-trifluoromethoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(4-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-nitro-phenyl]acrylat);
 10 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methyl-phenyl]acrylat);
 15 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,3-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(6-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-methoxy-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-cyano-phenyl]acrylat);
 20 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-cyano-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2,4-di-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-chloro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,4-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 25 Poly(5-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3,5-di-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-bromo-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-chloro-3-nitro-phenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[2-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-chloro-4-fluoro-phenyl]acrylat);
 30 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[3-fluoro-2-methyl-phenyl]acrylat);
 Poly(4-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-methoxy-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-cyano-4'-biphenyl]acrylat);
 Poly(3-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylat);
 Poly(2-acryloylaminoethyl-(E)-3-[4-(trans-4-ethyl-cyclohexyl)-phenyl]acrylat).

Beispiel 6

1,63 g 2-Methyl-acrylsäure (E)-1-[3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yl ester und 0,0081 g Azobisisobutyronitril wurden in 10 ml Tetrahydrofuran gelöst. Die Lösung wurde 10 Min. lang mit einem schwachen Argonstrom durchspült. Anschliessend wurde das Reaktionsgefäss luftdicht verschlossen. Der Ansatz wurde für 19 Stunden auf 60 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgefäss geöffnet und die Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur in 300 ml Diethylether getropft. Das ausgefallene Polymer wurde abfiltriert, getrocknet, in 10 ml Tetrahydrofuran gelöst und diese Lösung erneut in 300 ml Diethylether getropft. Dieser Vorgang wurde noch zweimal wiederholt. Filtrieren und Trocknen bei 50 °C im Vakuum ergab 1,33 g Poly[1-[1-[(E)-3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxycarbonyl]-1-methyl-ethylen]. Das Polymer besitzt eine Glasstufe bei $T_g = 143 \text{ °C}$ ($\Delta c_p = 0,30 \text{ J/gK}$).

Der als Ausgangsmaterial verwendete 2-Methyl-acrylsäure (E)-1-[3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yl ester wurde wie folgt hergestellt:

a) Zu einer Lösung von 4,06 g p-Methoxyzimtsäure in 100 ml trockenem Aceton wurden bei Raumtemperatur zunächst 2,1 g Cyanurchlorid und anschliessend 3,2 ml Triethylamin langsam zugegeben. Nach drei Stunden wurde das ausgefallene Nebenprodukt abfiltriert und das Filtrat bis zur Trockne eingedunstet. Das als Rückstand verbliebene p-Methoxyzimtsäurechlorid wurde in 50 ml trockenem Methylenchlorid aufgenommen und sofort weiterverarbeitet.

Zu einer auf 0 °C abgekühlten Lösung von 2,8 g 4-Hydroxypiperidin in 100 ml trockenem Methylenchlorid wurden in einer Argonatmosphäre 3,5 ml Trimethylsilylchlorid getropft. Nach zweistündigem Rühren bei 0 °C wurde die Lösung mit 2 ml Triethylamin versetzt. Zu diesem Gemisch wurde wiederum unter Eiskühlung das zuvor hergestellte p-Methoxyzimtsäurechlorid in 50 ml Methylenchlorid zugetropft. Der Reaktionsansatz wurde über Nacht gerührt und dabei langsam auf Raumtemperatur erwärmt. Anschlies-

send wurde er über eine dünne Kieselgelschicht filtriert. Nachdem das Methylenchlorid im Vakuum vollständig entfernt worden war, wurde der verbliebene Rückstand in 50 ml Methanol aufgenommen und nach Zugabe von 2,7 g Zitronensäure weitere drei Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Zur Reinigung wurde der Ansatz im Vakuum bis zur Trockne eingedampft, das Rohprodukt in 100 ml Methylenchlorid aufgenommen und mit der gleichen Menge halbgesättigter Natriumhydrogencarbonatlösung gewaschen. Die wässrige Phase wurde noch zweimal mit je 50 ml Methylenchlorid extrahiert. Anschliessend wurden die organischen Phasen vereinigt, über Magnesiumsulfat getrocknet, mit 2 g Kieselgel versetzt und filtriert. Nach Entfernung des Lösungsmittels verblieben 6,65 g 4-Hydroxy-(E)-1-[3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin als gelbes Öl.

b) Eine Lösung von 6,65 g 4-Hydroxy-(E)-1-[3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]piperidin in 50 ml Methylenchlorid wurde bei 0 °C vorgelegt und unter Argonbegasung mit 4 ml Triethylamin versetzt. Innerhalb von 15 Minuten wurden 2,7 ml Methacrylsäurechlorid zugetropft. Anschliessend wurde der Reaktionsansatz im Vakuum bis zur Trockne eingeeengt. Die chromatographische Reinigung des Rückstandes an Kieselgel mit Ether/Hexan (Vol. 4:1) ergab 4,21 g 2-Methyl-acrylsäure (E)-1-[3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yl ester als farbloses Öl. λ_{\max} (Methylenchlorid) = 292,5 nm (ϵ = 22775 l mol⁻¹ cm⁻¹).

Unter Berücksichtigung von Beispiel 1b) können folgende Verbindungen in analoger Weise hergestellt werden:

Poly[1-[1-[(E)-3-phenyl-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-ethyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-ethoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-trifluoromethyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-trifluoromethoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,3-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-bromo-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-chloro-3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-fluoro-2-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-cyano-4'-biphenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methyl-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethyl-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-nitro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-1-methyl-ethylen];

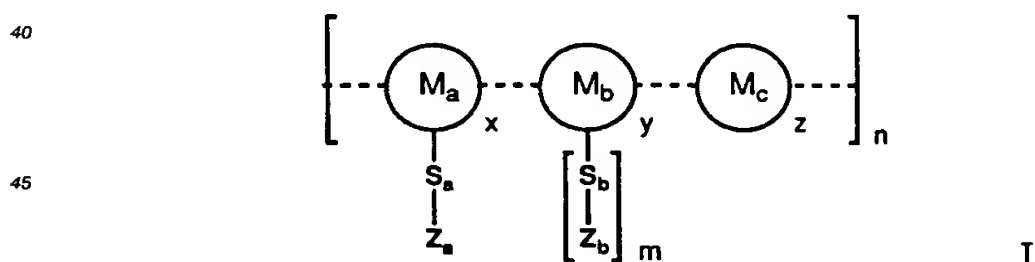
[illegible]

- Poly[1-[1-[(E)-3-(4-trifluoromethyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-trifluoromethoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 5 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 10 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,3-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 15 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(2,4-di-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 20 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,4-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3,5-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-bromo-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-chloro-3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 25 Poly[1-[1-[(E)-3-(2-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(3-fluoro-2-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-(4-cyano-4'-biphenyl)-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 Poly[1-[1-[(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]-acryloyl]-piperidin-4-yloxy-carbonyl]-ethylen];
 30 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methyl-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethyl-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 35 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-nitro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-nitro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-chloro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-chloro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 40 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-methyl-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,3-di-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 45 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-methoxy-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-cyano-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-nitro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 50 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-chloro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-chloro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-bromo-4-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 55 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-chloro-3-nitro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-cyano-4'-biphenyl)-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];

Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]-acryloyloxy]-piperidin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-phenyl-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
5 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethyl-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-trifluoromethoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
10 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
15 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-methyl-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,3-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
20 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-methoxy-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-cyano-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2,4-di-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
25 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-chloro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,4-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3,5-di-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-bromo-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-chloro-3-nitro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
30 Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(2-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(3-chloro-4-fluoro-phenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-(4-cyano-4'-biphenyl)-acryloyl]-piperazin]-ethylen];
Poly[1-[1-carbonyl-4-[(E)-3-[4-(trans-4-methyl-cyclohexyl)-phenyl]-acryloyl]-piperazin]-ethylen].

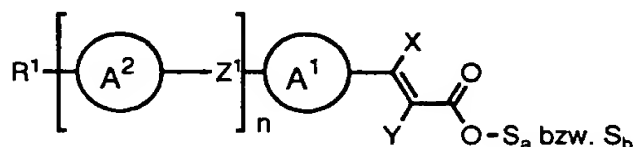
35 Patentansprüche

1. Polymere der allgemeinen Formel I

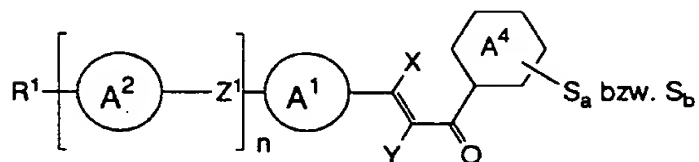


50	worin M_a, M_b, M_c x, y, z	Monomer-Einheiten für Homo- bzw. Copolymere bedeuten; Molenbrüche der Copolymere angeben, wobei jeweils $0 < x \leq 1$; $0 \leq y \leq 1$ und $0 \leq z < 1$; S_a, S_b
55	Z_a, Z_b n m	Spacer-Einheiten darstellen; Molekül-Einheiten, die photochemische Isomerisierung/Dimerisierung eingehen können, darstellen; eine Grösse von 4 - 100 000 ist; und 0 oder 1 ist.

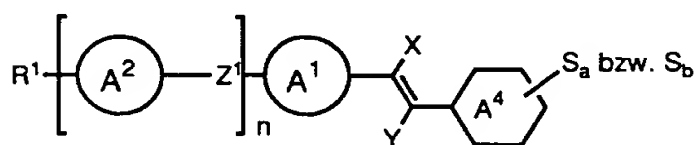
4. Polymere gemäss einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten Z_a und Z_b , unabhängig voneinander die allgemeine Formeln



II-A



II-B



II-C

haben, worin

Ring A^1 unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, oder Pyrimidin-2,5-diyl, Pyridin-2,5-diyl, 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, 1,4-Naphthylen oder 2,6-Naphthylen darstellt;

Ring A^2 unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen, oder Pyrimidin-2,5-diyl, Pyridin-2,5-diyl, 2,5-Thiophendiyl, 2,5-Furanylen, trans-1,4-Cyclohexylen, trans-1,3-Dioxan-2,5-diyl oder 1,4-Piperidyl bedeutet;

Ring A^4 unsubstituiertes oder mit Halogen, Cyano und/oder Nitro substituiertes 1,4-Phenylen bedeutet;

Z^1 eine einfache Kovalenzbindung, $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{COO}-$, $-\text{OCH}_2-$, $-(\text{CH}_2)_4-$, $-\text{O}(\text{CH}_2)_3-$ oder $-(\text{CH}_2)_3\text{O}-$ darstellt;

R^1 Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen, in welchen gegebenenfalls 1 oder 2 nicht benachbarte $-\text{CH}_2-$ Gruppen durch Sauerstoff, $-\text{COO}-$, und/oder eine $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ Gruppe durch $-\text{CH}=\text{CH}-$ ersetzt sein können, bedeutet;

n 0 oder 1 ist;

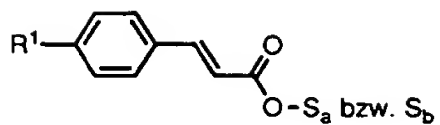
X Wasserstoff oder gegebenenfalls mit Halogen substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen darstellt;

Y Wasserstoff, Cyano, $-\text{COO}-$ Alkyl, gegebenenfalls mit Fluor substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeutet; und

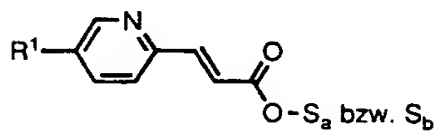
S_a, S_b Spacer Einheiten darstellen;

mit der Massgabe, dass in der Formel II-A nicht gleichzeitig $n=0$, $A^1 = \text{Phenyl}$, R^1 Wasserstoff oder Methoxy, X und Y Wasserstoff und S_a bzw. S_b eine Einfachbindung bedeuten.

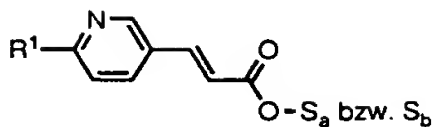
5. Polymere gemäss einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Isomerisierungs-/Dimerisierungs-Einheiten Z_a oder Z_b , unabhängig voneinander die allgemeine Formel



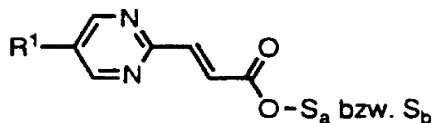
IIa



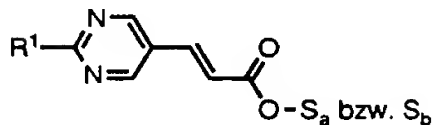
IIb



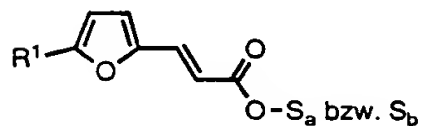
IIc



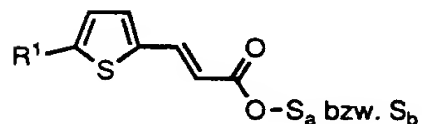
IIId



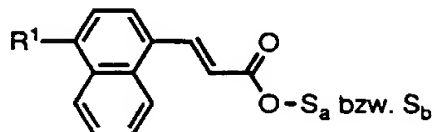
IIe



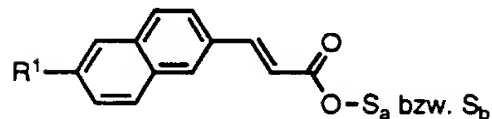
IIIf



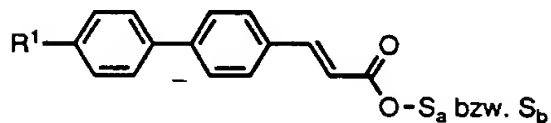
IIg



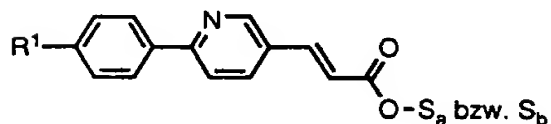
IIh



IIi



IIj



IIk

haben, worin R^1 Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, Alkyl oder Alkoxy mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeutet, mit der Massgabe, dass in der Formel IIa nicht gleichzeitig R^1 Wasserstoff oder Methoxy und S_a oder S_b eine Einfachbindung bedeuten.

6. Verwendung von linearen und cyclischen Polymeren oder Oligomeren mit einer photoreaktiven Ethen-Gruppe gemäss einem der Ansprüche 1 bis 5 als Orientierungsschicht für Flüssigkristalle.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 10 1699

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
X	MACROMOLECULES. Bd. 18 , 1985 Seiten 2131 - 2135 T. NISHIKUBI 'study of photopolymers. 26. novel synthesis of self-photosensitive polymers by addition reactions of poly(glycidylmethacrylate) with nitroaryl cinnamate' * das ganze Dokument * ---	1-4	C08G77/38 C08F246/00 G02F1/1337
X	EP-A-0 240 276 (EASTMAN KODAK COMPANY) * Seite 18, Zeile 18 - Zeile 35; Ansprüche *	1-3	
X	DIE MACROMOLEKULARE CHEMIE Bd. 192 , 1991 Seiten 2801 - 2810 S.H.BARLEY 'the synthesis of siloxane-based polymers containing photoactive cinnamate moieties' * das ganze Dokument * ---	1-5	
X	EP-A-0 525 477 (HOFFMANN-LA ROCHE) * Seite 2, Zeile 12 - Zeile 24 * * Beispiele 1-3 *	1,2,6	C08G C08F G02F
X	JAPANESE JOURNAL OF APPLIED CHEMISTRY Bd. 31, Nr. 7 , 1992 Seiten 2155 - 2164 M. SCHADT ET AL. 'surface-induced parallel alignment of liquid crystals by linearly polymerized photopolymers' * Seite 2156, rechte Spalte, letzter Absatz - Seite 2157, rechte Spalte, letzter Absatz * --- -/--	1,2,6	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchant	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	1. Juni 1994	Puetz, C	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument * : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 150 (3.82) (P04C01)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 10 1699

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
A	POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES Bd. 1 , 1990 Seiten 311 - 318 Y. KAWANISHI 'reversible alignment change of nematic liquid crystals by photochromic polymer films' ---	1,6	
A	EP-A-0 482 985 (THOMSON-CSF) * Seite 3, Zeile 10 - Seite 7, Zeile 1 * -----	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	1. Juni 1994	Puetz, C	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EP FORM 150 01.92 (P4/C10)

THIS PAGE BLANK (USPTO)